

## **PRESSEMITTEILUNG**

Unternehmen

### **KHS Gruppe erweitert Kompetenz im Flaschenhandling durch Beteiligung an Tyrolon**

- KHS wird Mehrheitseigner des österreichischen Unternehmens
- Tyrolon ist Spezialist bei aktiven Greifern für Flaschen
- Neue Optionen für leistungsstarke PET- und Glaslinien

**Dortmund / Hochfilzen (Österreich), 25.11.2024 – Die KHS Gruppe erweitert ihre Kompetenz beim Handling von PET- und Glasflaschen mit der Mehrheitsbeteiligung an der Tyrolon-Schulnig GmbH. Schon jetzt kommt das Know-how von Tyrolon in KHS-Linien erfolgreich zum Einsatz, ab sofort werden die etablierten Lösungen wie Transportstern und Neckklammern-System gemeinsam weiterentwickelt.**

Ob für die neue Linie oder als Nachrüstpaket für bestehende Maschinen – die Technik von Tyrolon für den Flaschentransport zählt weltweit zur Spitze hinsichtlich Effizienz, Flexibilität und Arbeitssicherheit. Ab sofort findet sich diese Kompetenz unter dem Dach des ganzheitlichen Systemanbieters KHS wieder.

„Mit dieser Beteiligung binden sich zwei Unternehmen enger aneinander, die schon zuvor gemeinsam sehr erfolgreich agierten“, sagt Martin Resch, Geschäftsführer der KHS Gruppe. „Es ist daher nicht nur strategisch sinnvoll, dieses Wissen mit Fokus auf

den Hochleistungsbereich weiterzuentwickeln, sondern vor allem für unsere Kunden ein entscheidender Mehrwert dank der Lösungen aus einer Hand.“

### **Transportstern und Neckklammern-System**

Das 1981 gegründete Familienunternehmen Tyrolon-Schulnig GmbH ist für die Entwicklung und Fertigung zweier Systeme bekannt: tyrolon Star® ermöglicht den schonenden, effizienten und flexiblen Transport von Flaschen oder Behältern unterschiedlichster Größen und Formen. Das universelle tyrolon®-Neckklammern-System ist besonders wartungsarm, hochwertig und besticht durch seine Langlebigkeit im direkten Marktvergleich.

„Die verlässlichen Maschinen- und Anlagenlösungen von KHS harmonieren bestens mit unseren Produkten. Ich bin überzeugt, dass wir durch die intensiverte Partnerschaft das Behälterhandling weiter optimieren werden und unsere Kunden von einer noch effektiveren und nachhaltigeren Produktion profitieren“, sagt Ludwig Schulnig, CEO und Gründer der Tyrolon-Schulnig GmbH.

Mit ihrem Produktportfolio versorgt die zukünftige Tyrolon GmbH nicht nur KHS, sie erreicht damit den gesamten Markt. So bleibt die Universallösung weiterhin für alle verfügbar.

Beide Unternehmen betonen die Standorttreue und besondere Verantwortung gegenüber der Belegschaft von Tyrolon am österreichischen Hauptsitz in Hochfilzen. Die weltweite Organisation der KHS wird Tyrolon zudem erhebliche Wachstumschancen ermöglichen.

**Weitere Informationen unter:**

<http://www.khs.com/unternehmen/medien>

**Um keine Neuigkeiten mehr zu verpassen, abonnieren Sie auch unseren Newsletter unter: <https://www.khs.com/unternehmen/medien/publikationen/webmagazin>**

**Bilderdownload:** <https://KHS.dphoto.com/album/0xairw>

**Bilder und Bildunterzeilen:**

(Quelle: Tyrolon-Schulnig GmbH)

**tyrolon Star®**

Universeller Transportstern: Der tyrolon Star® transportiert Flaschen und Behälter verschiedener Größen ohne Umrüstarbeiten oder Zubehör. Er bewältigt Durchmesserunterschiede von bis zu 40 Millimeter mühelos.

**tyrolon Neck®**

Das universelle tyrolon®-Neckklammern-System ist besonders wartungsarm, hochwertig und besticht durch seine Langlebigkeit im direkten Marktvergleich.

**Vertragsunterzeichnung**

Gemeinsam noch stärker: Die KHS Gruppe und Tyrolon-Schulnig nutzen ihre Synergien, um Lösungen im Handling von PET- und Glasflaschen zu optimieren und weiterzuentwickeln.

## Über die KHS Gruppe

Die KHS Gruppe ist einer der weltweit führenden Hersteller von Abfüll- und Verpackungsanlagen in den Bereichen Getränke und flüssige Lebensmittel. Zur Unternehmensgruppe zählen neben der Muttergesellschaft (KHS GmbH) diverse ausländische Tochtergesellschaften mit Produktionsstandorten in Ahmedabad (Indien), Waukesha (USA), Zinacantepec (Mexiko), São Paulo (Brasilien) und Kunshan (China). Hinzu kommen zahlreiche internationale Verkaufs- und Servicebüros. Am Stammsitz in Dortmund sowie in ihren weiteren Werken in Bad Kreuznach, Kleve, Worms und Hamburg stellt die KHS moderne Abfüll- und Verpackungsanlagen für den Hochleistungsbereich her. Die KHS Gruppe ist eine 100-prozentige Tochtergesellschaft der im SDAX notierten Salzgitter AG. 2023 realisierte die Gruppe mit 5.400 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund 1,517 Milliarden Euro.

### PR-Kontakt

KHS GmbH  
Alisa Altmann  
(externe PR-Beraterin)  
Tel: +49 2 51 / 62 55 61-23  
Fax: +49 2 51 / 62 55 61-19  
E-Mail: [presse@khs.com](mailto:presse@khs.com)  
Internet: <https://www.khs.com>

### Media-Kontakt

KHS GmbH  
Eileen Rossmann  
(externe Media-Beraterin)  
Tel: +49 7 11 / 2 68 77-656  
Fax: +49 7 11 / 2 68 77-699  
E-Mail: [eileen.rossmann@mmb-media.de](mailto:eileen.rossmann@mmb-media.de)  
Internet: <https://www.khs.com>