

Pressemitteilung

IFAT 2026

Neugedacht: Doppstadt zeigt auf der IFAT wegweisende Lösungen für die Zukunft der Recyclingbranche

- Unternehmen richtet Strukturen und IFAT-Auftritt neu aus
- Produktportfolio stark erweitert: Doppstadt-Lösungen sichern reibungslose Prozesse
- Innovationen für müheloses Recycling: Grobsiebanlage CoreVibro 400
- MMPC: neuentwickelter SWS 6 setzt Maßstäbe in den Bereichen Flexibilität und Wirtschaftlichkeit der MMPC-Anlagen

Velbert/München, 12. März 2026 – Doppstadt macht Wandel greifbar: Unter dem Leitbild „Doppstadt 2030“ stellt sich der Experte für Umwelttechnik neu auf und macht diesen Aufbruch auf der IFAT erlebbar. Das umfassend erweiterte Portfolio vereint Zuverlässigkeit mit Effizienz und Flexibilität. Die neuen Lösungen zeigen: Doppstadt definiert die Zukunft der Recyclingbranche neu – durch wegweisende Technik und reibungslose Prozesse.

„Auf der IFAT demonstrieren wir die hohe Innovationskraft Doppstadts und leiten eine neue Ära des mühelosen Recyclings ein“, betont Doppstadt-Geschäftsführer Dr. Philipp Nellessen. „Wir haben unser Produkt- und Serviceportfolio umfassend erweitert. Unsere Kunden profitieren von reibungslosen Prozessen bei maximaler Zuverlässigkeit, Effizienz und Flexibilität.“

Das neue Leitbild spiegelt sich auch im Standdesign wider. „Der Stand ist größer als in den Vorjahren, ambitionierter und klar in drei Zonen nach unseren Produktlinien strukturiert“, sagt Dr. Nellessen. „Mit dem mobile-modular processing con-

cept demonstrieren wir unsere starke Beratungs- und Technikkompetenz. Unsere Smart Line umfasst hocheffiziente Zerkleinerungs-, Trenn- und Siebtechnik, die Core Line steht für robuste und leicht zu bedienende Recyclinglösungen.“

Mobile-modular processing concept (MMPC) bietet maximale Flexibilität

Auf der MMPC-Fläche präsentiert Doppstadt erstmals seinen neuen SWS 6. Der Spiralwellenseparator ist dank Kettenfahrwerk und eigenem Antrieb besonders flexibel einsetzbar. Er lässt sich optimal mit weiteren Doppstadt-Lösungen wie dem Methor zu einer platzsparenden und wirtschaftlichen Komplettlösung kombinieren. Doppstadt verfolgt mit seinem MMPC einen ganzheitlichen Ansatz und bietet seinen Kunden ein smartes Gesamtpaket aus Beratung, Konzeptionierung und innovativer Technik, das optimal auf die Bedürfnisse des jeweiligen Kunden ausgelegt ist.

Smart Line: Doppstadt zeigt wegweisende Zerkleinerer und Siebmaschinen

Doppstadt präsentiert auf der IFAT den INVENTHOR 6.2 mit E-Antrieb und smartem DoppBasket-System. Der Hochleistungszerkleinerer lässt sich ab sofort dank Kettenfahrwerk und integriertem Akkupack mühelos elektrisch bewegen. Im Bereich Siebmaschinen demonstriert der Experte für Umwelttechnik gleich zwei aufregende Neuerungen: die SM 620.3 K und die SM 720.3 K. Beide Modelle bieten Kunden dank Kettenfahrwerk ein hohes Maß an Flexibilität. Durch ihre großen Aufgabebunker sind sie optimal für hohe Durchsätze ausgelegt.

Core Line: Robuste Technik, leichte Bedienung

Mit dem CoreVibro 400 ergänzt Doppstadt sein Portfolio um eine besonders robuste Grobsiebanlage, die für schwerste Sieb-Anwendungen ausgelegt ist. Sie zeichnet sich durch eine hohe Zuverlässigkeit und Anpassungsmöglichkeiten für vielfältige Einsätze aus. Der CoreVibro 400 fügt sich daher optimal in die Core Line mit leistungsstarken Schreddern wie dem CoreShred 800 ein.



Spannende Live-Demonstrationen

Wie leistungsfähig und zuverlässig Doppstadts Aufbereitungslösungen arbeiten, beweist das Unternehmen bei den Live-Demonstrationen des VDMA. Besucher können sich unter anderem von der Effizienz des INVENTHORs 9 und 6.2 mit DoppBasket-System überzeugen. In der Crushing Zone zeigen die MMPC-Lösung mittels SWS 6 und Methor sowie die SM 720.3 K und der CoreShred 250 ihr Können bei der Aufbereitung von Baumischabfall und Bauschutt.

Doppstadt präsentiert seine Lösungen vom 4. bis zum 7. Mai 2026 auf dem Außengelände FM.709/1 der IFAT (Messe München).

Weitere Informationen unter: www.doppstadt.de

Bilder und Bildunterzeilen

(Quelle: Doppstadt Umwelttechnik GmbH)

Bildmaterial: <https://pressefotos.sputnik-agentur.de/album/dvknfoir>

SM 720.3 K

Ausgestattet mit einem Kettenfahrwerk bietet die neue SM 720.3 K ein hohes Maß an Flexibilität.

CoreVibro 400

Die robuste Grobsiebanlage ist für schwerste Sieb-Anwendungen ausgelegt und zeichnet sich durch eine hohe Zuverlässigkeit und Anpassungsmöglichkeiten für vielfältige Einsätze aus.

Dr. Philipp Nellessen

„Wir haben unser Produkt- und Serviceportfolio umfassend erweitert. Unsere Kunden profitieren von reibungslosen Prozessen bei maximaler Zuverlässigkeit, Effizienz und Flexibilität“, sagt Doppstadt-Geschäftsführer Dr. Philipp Nellessen.



Das ist Doppstadt:

Das Unternehmen Doppstadt mit Sitz in Velbert wurde 1965 gegründet. Lagen die Anfänge in der Entwicklung von Landmaschinen, ist Doppstadt heute ein weltweit aktiver, führender Lösungsanbieter in allen Bereichen der Recycling-/Umwelttechnologie und Wertstoffgewinnung. "Best Solution. Smart Recycling." – unter diesem Motto kombinieren wir bewährte Verfahren zu individuellen Komplettlösungen, die sich durch innovative Prozessabläufe, größte Effizienz und höchste Wirtschaftlichkeit auszeichnen. Mit Standorten in Velbert, Wülfrath und Calbe bedienen wir Kunden in mehr als 50 Ländern über ein eigenes Händlernetzwerk und bieten umfangreiche Serviceleistungen rund um das einzigartige Doppstadt Portfolio an.

Kontakt für Journalisten

Lisa Dlugosch
Sputnik GmbH
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Hafenweg 9
D-48155 Münster
Tel.: +49 251 625561 246
dlugosch@sputnik-agentur.de
www.sputnik-agentur.de

Kontakt für Verlagsvertreter

Thomas Willeke
Marketingleiter
Doppstadt Umwelttechnik GmbH
Steinbrink 13
D-42555 Velbert
Tel: +49 2052 889 681
Thomas.Willeke@doppstadt.de
www.doppstadt.de