

Pressemitteilung

IFAT 2026

Core Vibro 400: Die neue Allround-Siebanlage von Doppstadt

- Produktneuheit für Drei-Fractionen-Siebung
- Anlage überzeugt durch breites Anwendungsspektrum, robuste Bauweise und leichte Bedienung
- Premiere auf der IFAT 2026

Velbert/München, 29. April 2026 – Zuverlässig, effizient und wirtschaftlich: Mit dem Core Vibro 400 setzt Doppstadt neue Maßstäbe bei der Drei-Fractionen-Siebung. Die robuste Grob-Siebanlage überzeugt durch ein breites Anwendungsspektrum, eine leichte Bedienung sowie einen geringen Wartungsaufwand. Weitere technische Vorzüge der Produktneuheit präsentiert Doppstadt auf der Münchener IFAT vom 4. bis zum 7. Mai.

„Der Core Vibro 400 ist unser neuer Allrounder“, erläutert Jasmin Nurikic, Vertriebsleiter International bei Doppstadt. „Er deckt ein breites Anwendungsspektrum ab und arbeitet dank seiner robusten Bauweise sowie verschleißarmen Technik besonders prozesssicher und wirtschaftlich.“ Bei der Konzeption der neuen Grob-Siebanlage hat sich Doppstadt maßgeblich an den Real-Bedingungen seiner Kunden orientiert, wie Nurikic betont: „Wir haben großen Wert auf eine intuitive Bedienung und hohe Langlebigkeit gelegt. Der Core Vibro 400 ist sofort einsatzbereit und trennt selbst anspruchsvollste Materialien sicher und kosteneffizient.“ Hierzu zählen neben Altholz, Hackschnitzeln und Gewerbeabfall insbesondere Materialien aus Steinbrüchen und dem Bergbau wie Bauschutt, Abbruch- und Baumischabfälle, Aushübe sowie Sand und Kies.

Innovative Technik steigert Effizienz und minimiert Kosten

Der Core Vibro 400 setzt bei der Drei-Fraktion-Siebung auf modernste Vibrationstechnologie. Diese sichert Kunden langfristig einen effizienten Betrieb, da sie selbst Materialien, die zum Verkleben oder Wickeln neigen, zuverlässig voneinander trennt. Betreiber profitieren zudem vom durchdachten Hydraulikkonzept der Siebanlage, das im Vergleich zu konventionellen Lösungen den Kraftstoffverbrauch um circa 20 Prozent senkt. Mit dem Core Vibro 400 gewinnen Anwender deutlich an Flexibilität und Unabhängigkeit. Er lässt sich dank Kettenfahrwerk und Fernbedienung unkompliziert an verschiedenen Standorten positionieren.

Klarer Wettbewerbsvorteil

Mit seiner Produktneuheit grenzt sich Doppstadt klar vom Wettbewerb ab, wie Nurikic erläutert: „Der Core Vibro 400 ist serienmäßig vollausgestattet und enthält alle wichtigen Komponenten, die unseren Kunden technisch wie wirtschaftlich enorme Vorteile bieten. Beim Wettbewerb müssen diese Komponenten oft als zusätzliche Option zugekauft werden.“ Hierzu zählt unter anderem das von Doppstadt standardmäßig verbaute Metallplatten-Förderband, das deutlich verschleißarmer als konventionelle Gummigurte ist. Darüber hinaus ist der Core Vibro 400 mit einem effizienten Bewässerungssystem zur Staubunterdrückung ausgestattet.

Für Spezialanwendungen arbeitet Doppstadt eng mit HEIN LEHMANN zusammen. Auf Wunsch können Kunden die serienmäßig verbaute Vibrationstechnologie durch eine Spannwellensiebbox des Experten für Sieb- und Fördertechnik austauschen. Das mobile Sieb ist spezialisiert auf die Trennung komplexer Materialien mit geringer Korngröße wie Metallstäube oder feinste Böden und Biomasse.

Weltpremiere auf der IFAT

„Mit dem Core Vibro 400 haben wir unser Portfolio um eine besonders verlässliche und effiziente Grob-Siebanlage ergänzt. Sie fügt sich perfekt in unsere etablierte Core Line ein“, resümiert Nurikic. Doppstadt präsentiert seine Produktneueheit erstmals auf der Münchener IFAT vom 4. bis zum 7. Mai. Auf dem Außengelände FM. 709/1 können Besucher zudem weitere Highlights wie den Spiralwellenseparator SWS 6 live erleben.

Weitere Informationen unter: www.doppstadt.de

Bilder:

(Quelle: Doppstadt Umwelttechnik GmbH)

Jasmin Nurikic

„Der Core Vibro 400 ist unser neuer Allrounder. Er deckt ein breites Anwendungsspektrum ab und arbeitet dank seiner robusten Bauweise besonders zuverlässig und wirtschaftlich“, betont Jasmin Nurikic, Vertriebsleiter International bei Doppstadt.

Core Vibro 400

Mit dem Core Vibro 400 ergänzt Doppstadt seine etablierte Core Shredder Line um eine effiziente Grob-Siebanlage.



Das ist Doppstadt:

Das Unternehmen Doppstadt mit Sitz in Velbert wurde 1965 gegründet. Lagen die Anfänge in der Entwicklung von Landmaschinen, ist Doppstadt heute ein weltweit aktiver, führender Lösungsanbieter in allen Bereichen der Recycling-/Umwelttechnologie und Wertstoffgewinnung. "Best Solution. Smart Recycling." – unter diesem Motto kombinieren wir bewährte Verfahren zu individuellen Komplettlösungen, die sich durch innovative Prozessabläufe, größte Effizienz und höchste Wirtschaftlichkeit auszeichnen. Mit Standorten in Velbert, Wülfrath und Calbe bedienen wir Kunden in mehr als 50 Ländern über ein eigenes Händlernetzwerk und bieten umfangreiche Serviceleistungen rund um das einzigartige Doppstadt Portfolio an.

Kontakt für Journalisten

Lisa Dlugosch
Sputnik GmbH
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Hafenweg 9
D-48155 Münster
Tel.: +49 251 625561 246
dlugosch@sputnik-agentur.de
www.sputnik-agentur.de

Kontakt für Verlagsvertreter

Thomas Willeke
Marketingleiter
Doppstadt Umwelttechnik GmbH
Steinbrink 13
D-42555 Velbert
Tel.: +49 2052 889 681
Thomas.Willeke@doppstadt.de
www.doppstadt.de